



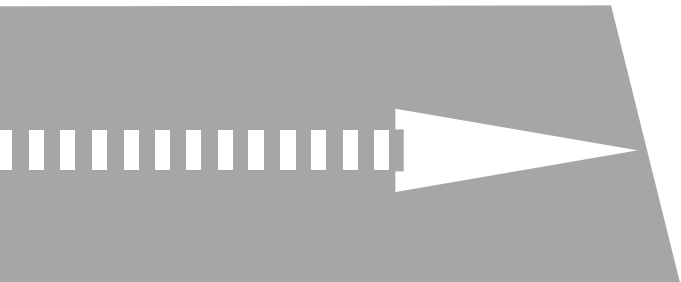
ANRY—A Notable & Reliable
partner of You!

占瑞热流道—让您更省心！

王利军

- 上海占瑞模具设备有限公司 研发部经理
- 超过15年模塑行业经验
- 经手的热流道项目达数千套
- 熟悉汽车、3C、家电和包装行业的塑料产品项目





目录 | contents

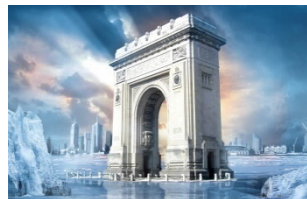
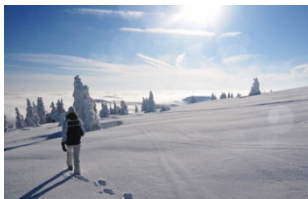
公司简介

热流道简介

认识热流道喷嘴

合理选用热流道

热流道模具应用简介



公司概况

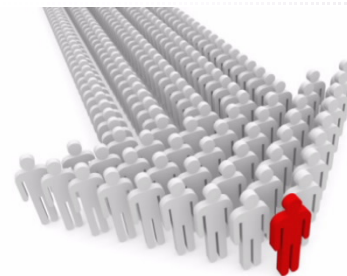
注册成立



- 2004年成立于上海；
- 总部位于上海松江。

- 目前110余人，研发设计人员22人；

员工人数

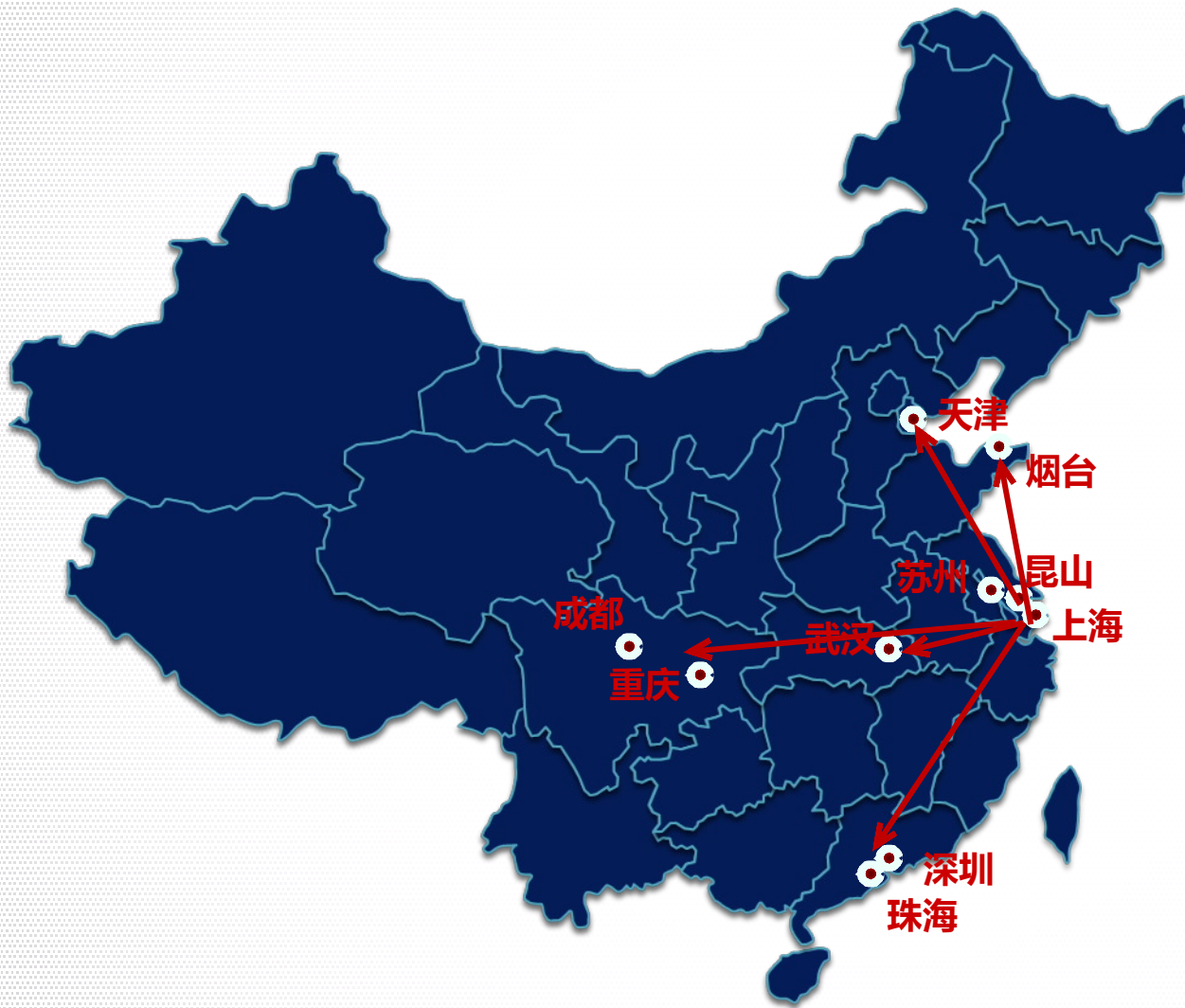


主营业务



- 专注于热流道系统产品，是集生产、销售、研发和服务为一体的科技公司。

公司概况



◆ 总部：上海；

◆ 9个国内分支机构

国际市场

新加坡ANRY Singapore

- Sale
- After-sales Service

印度ANRY India

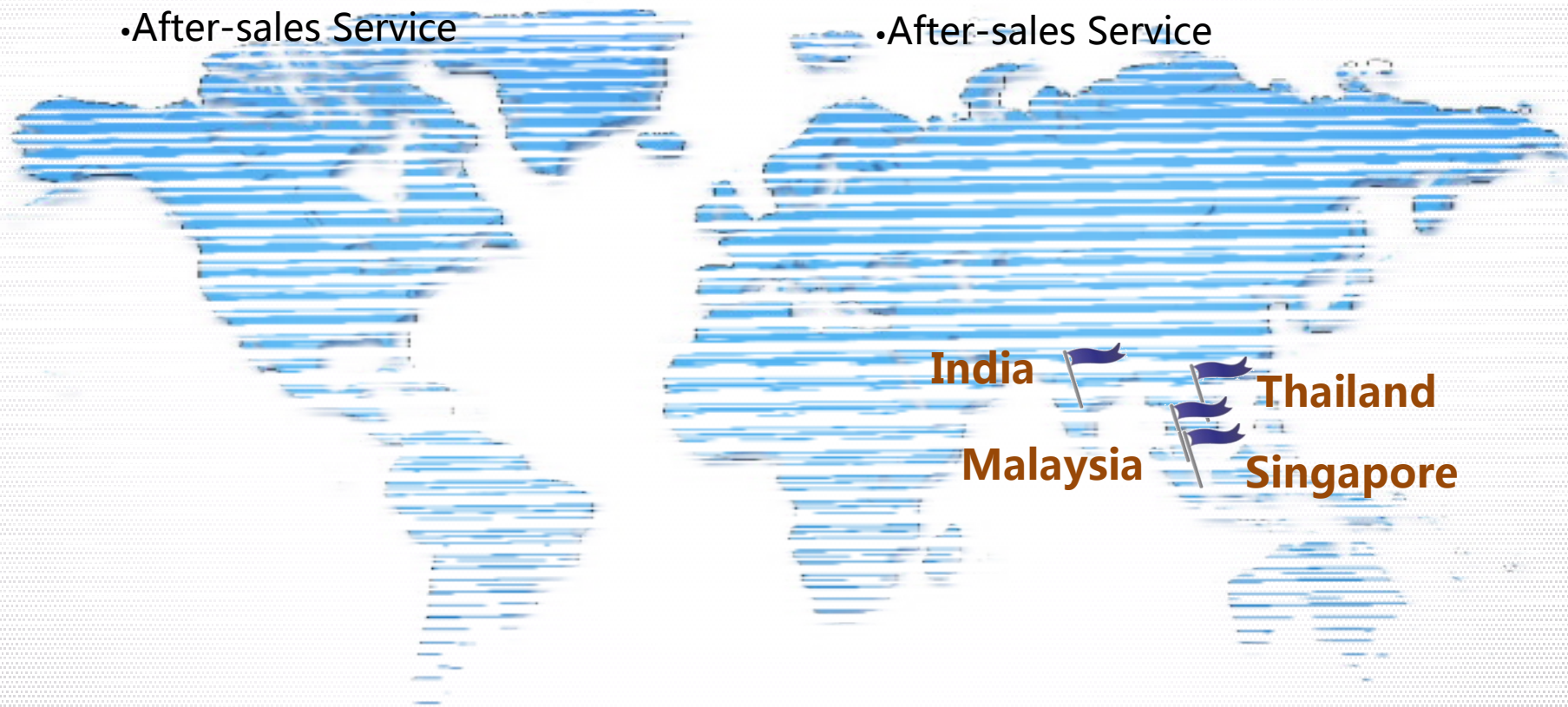
- Sale
- After-sales Service

泰国ANRY Thailand

- Sale
- After-sales Service

马来西亚ANRY Malaysia

- Sale
- After-sales Service



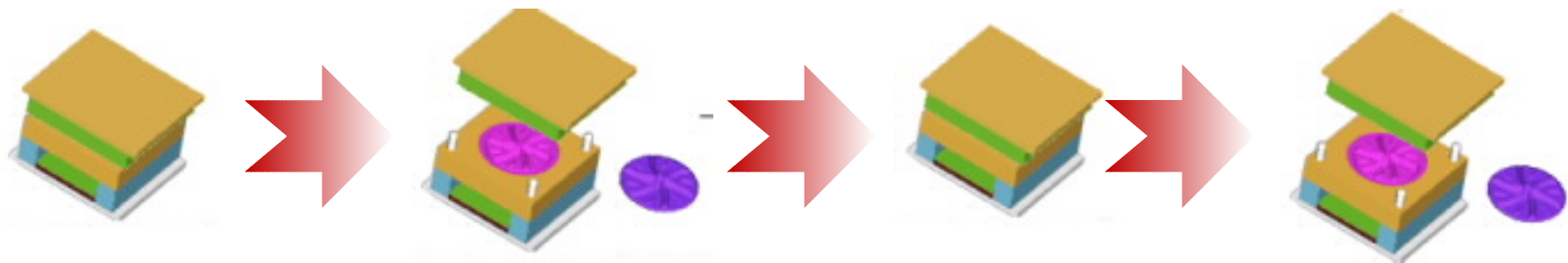
注塑模具认识

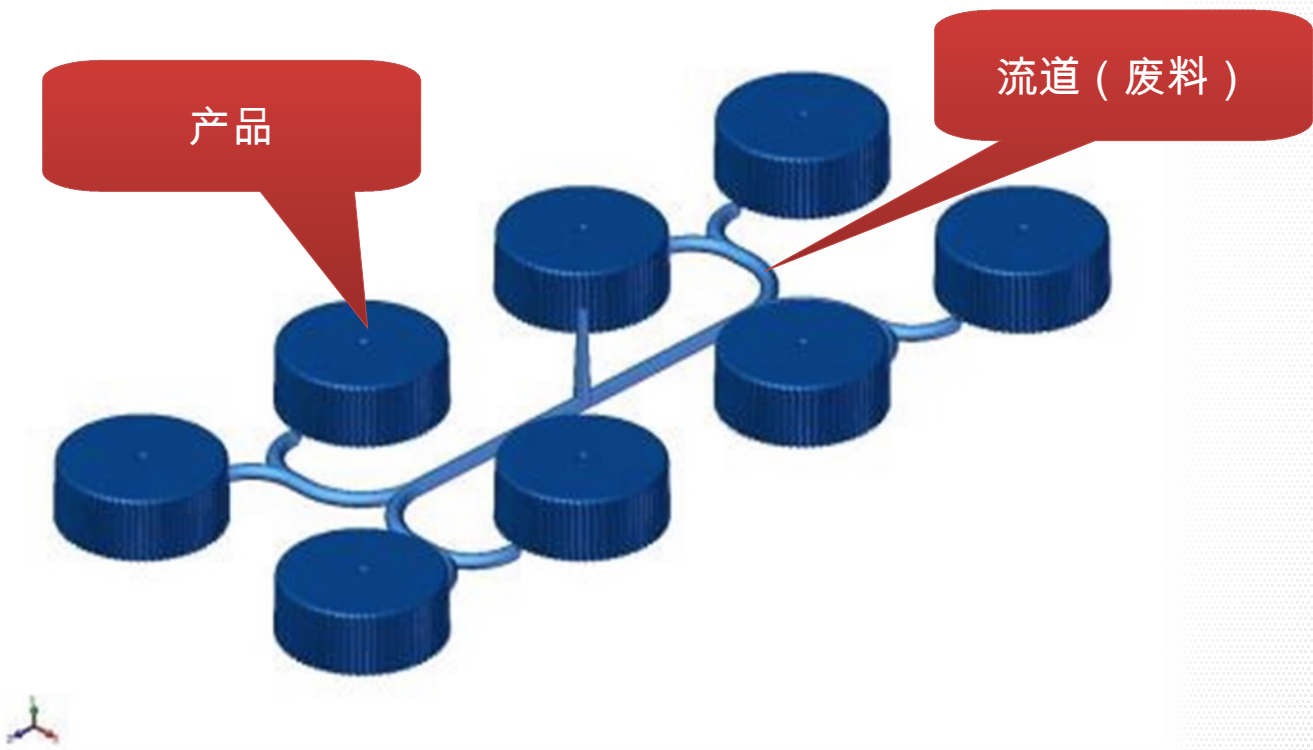
1

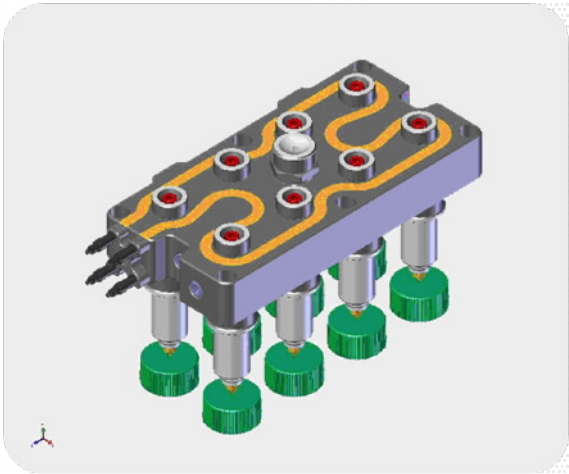
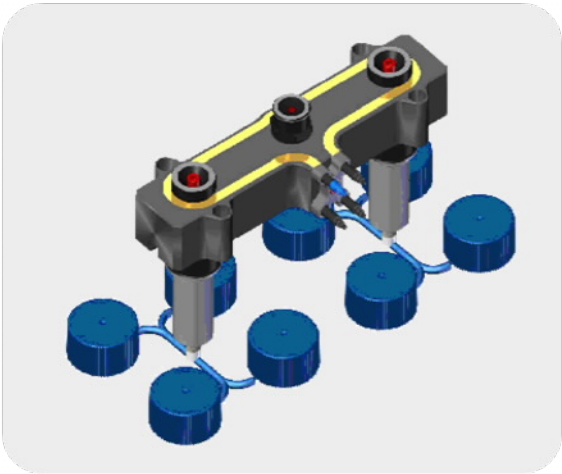
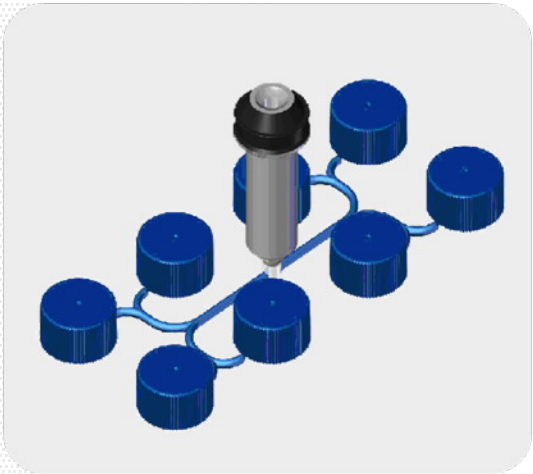
上下模分合一次即一模；

2

一模一穴或者多穴；







热流道喷嘴



成就无限塑造



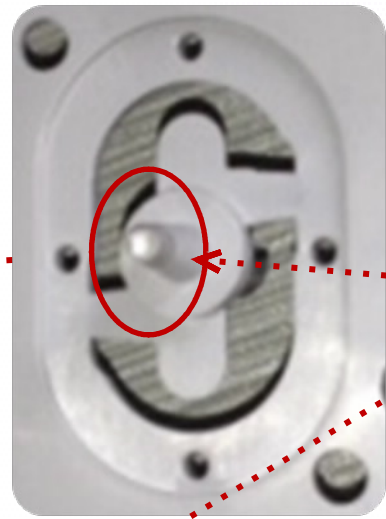
开放式热流道喷嘴



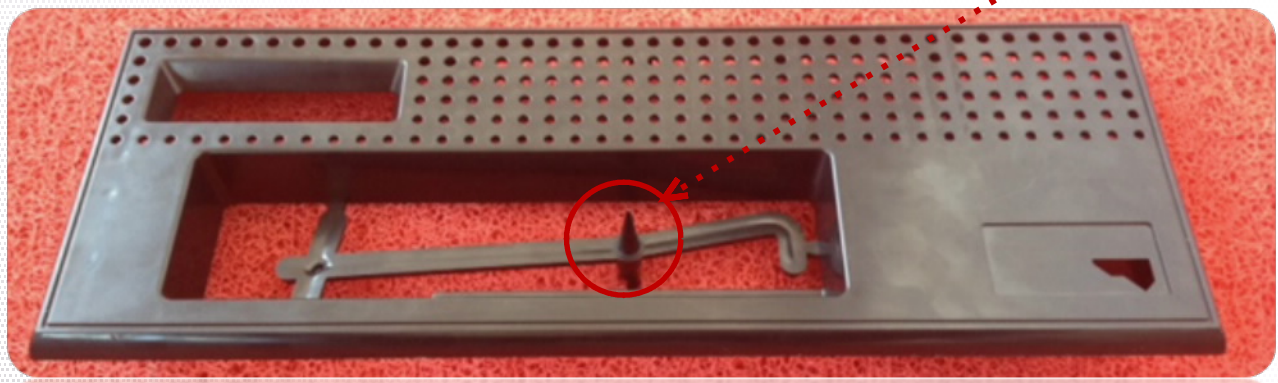
针阀式热流道喷嘴

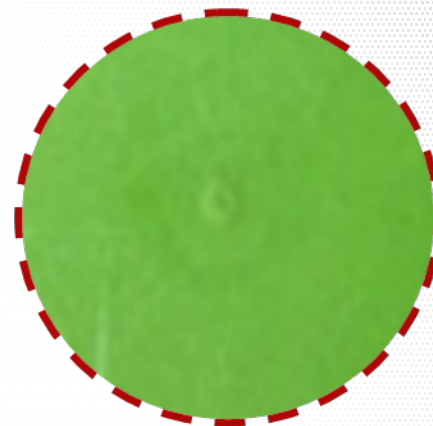


开放式热流道喷嘴成型产品（1）



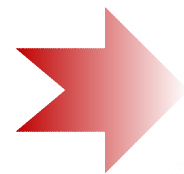
大水口热流道喷嘴和冷流道相连



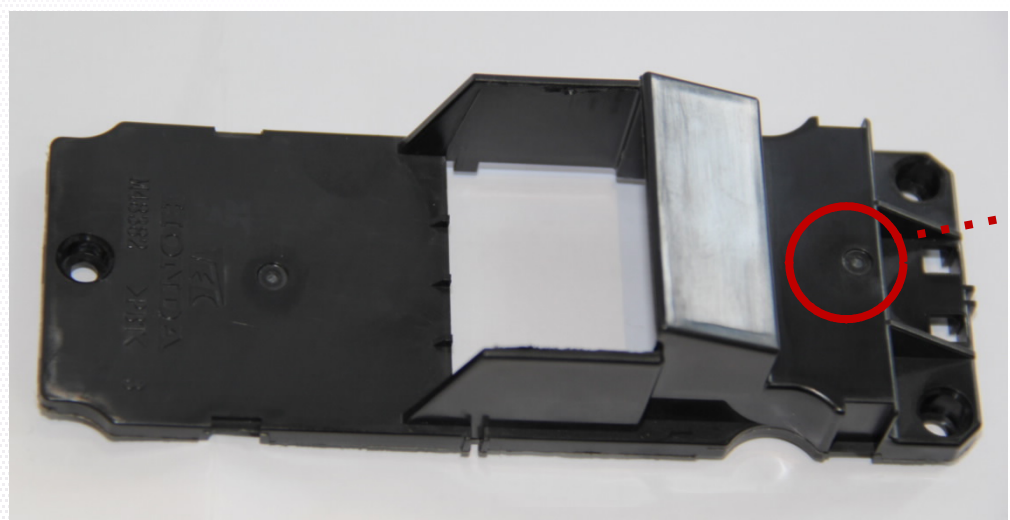


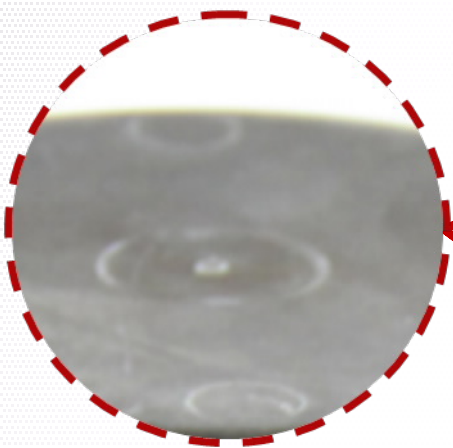
瓶盖

针点浇口



汽车零件

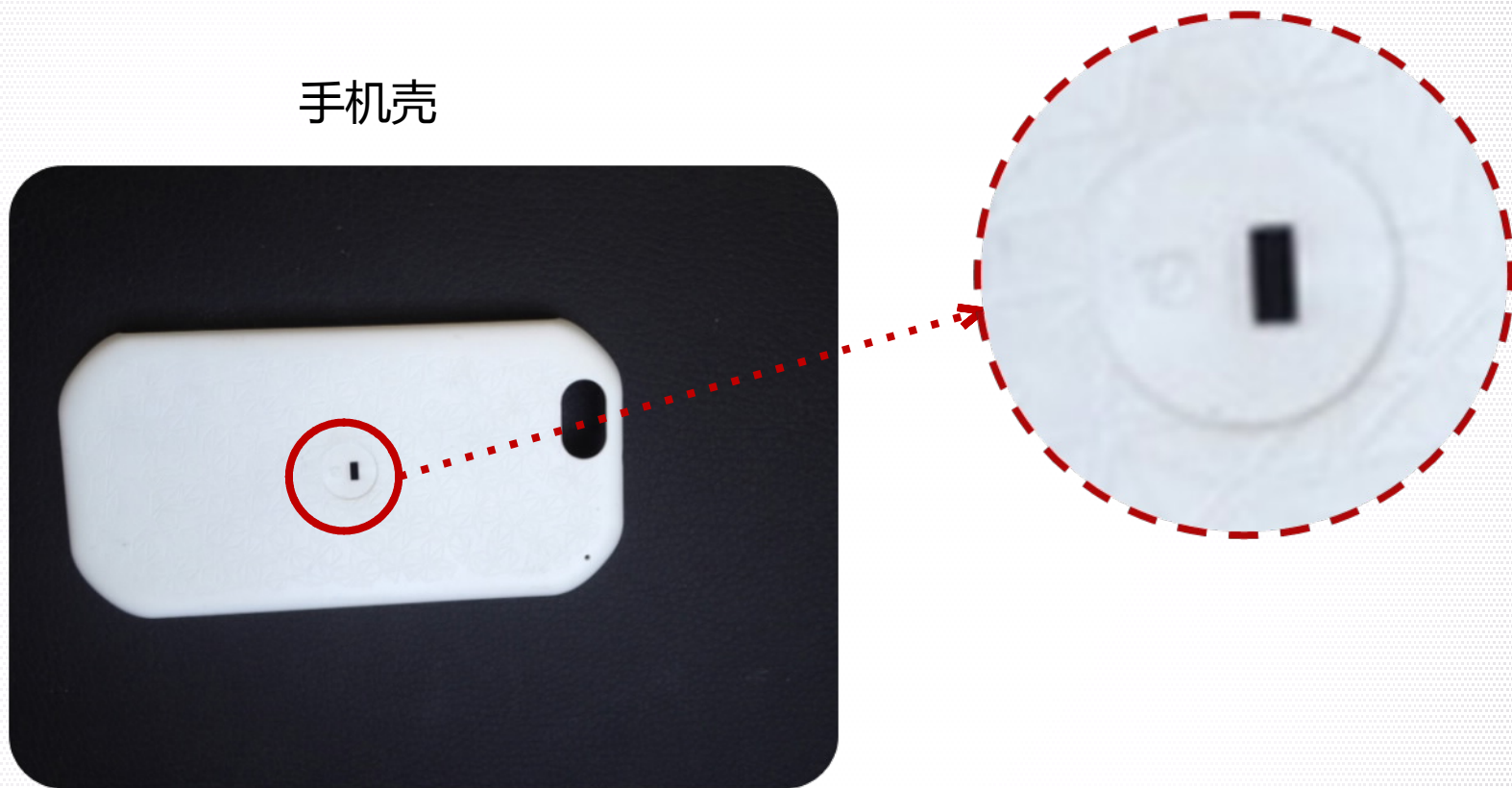




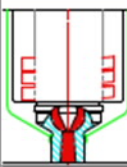
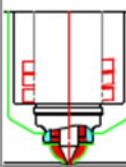
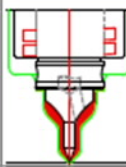
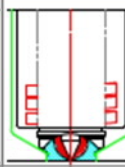
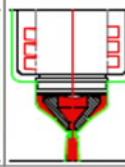
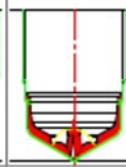
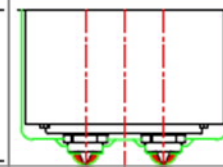
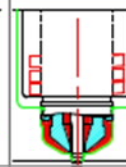
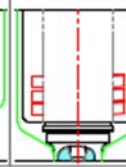
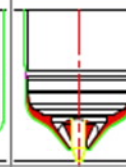
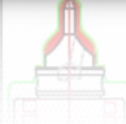
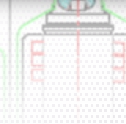
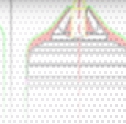
杯托



手机壳



归根到底，热喷嘴的主要特征区别在于浇口，无论是开放式喷嘴或者针阀式喷嘴的任何型号，其明显的区别在于浇口。选用喷嘴的关键在于确定浇口形式。

	开放式浇口 (Open System)							针阀式浇口 (Valve System)		
浇口形式	TL	TA	TAL	TB	TO	TR	MTA	VA	VB	VR
浇口形状										
浇口类型										

合理选用热流道---喷嘴（2）

流道的光洁度

良好的抛光才能保证流道无死角，避免堵塞不良；



加热和感温元件的质量

优质的元件才能保证热流道系统稳定和使用寿命长；

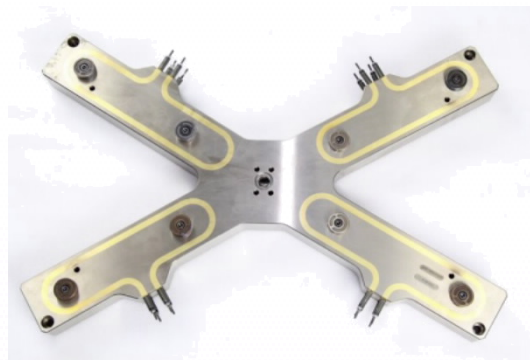
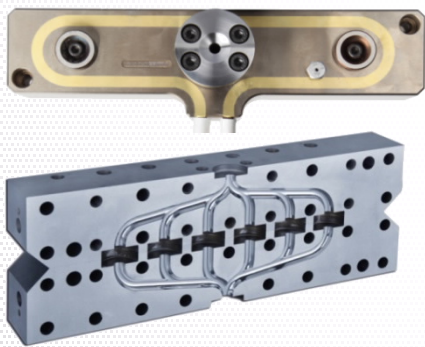
三个关键点

流道平衡

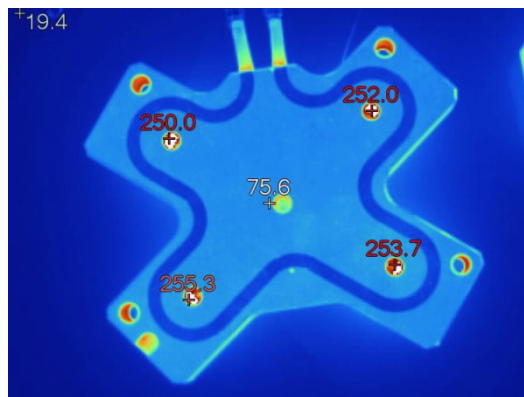


温度平衡

光洁度



分流板的温度平衡是衡量分流板质量的重要因素之一。



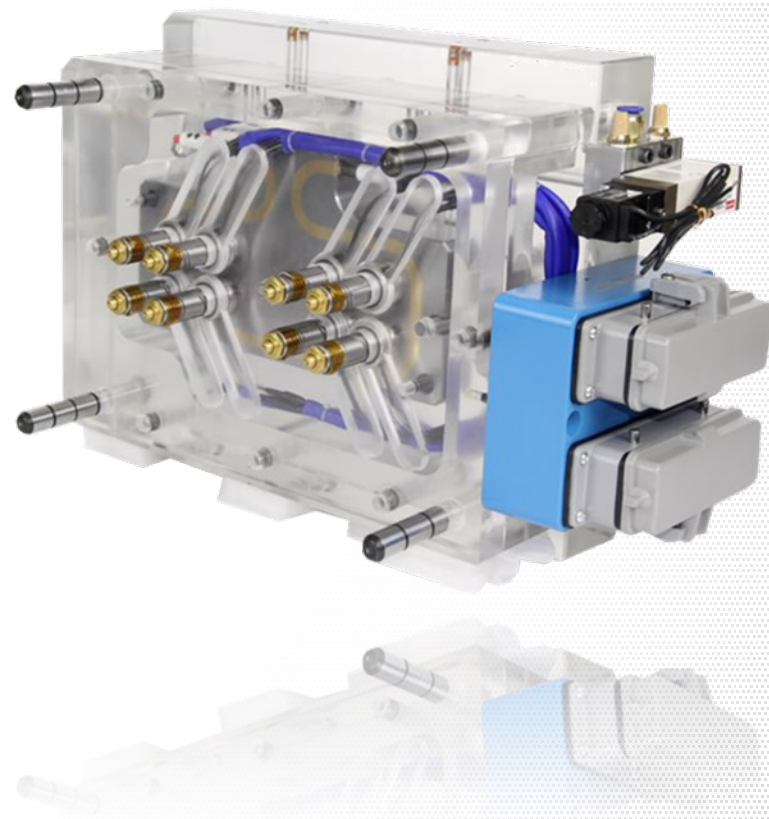
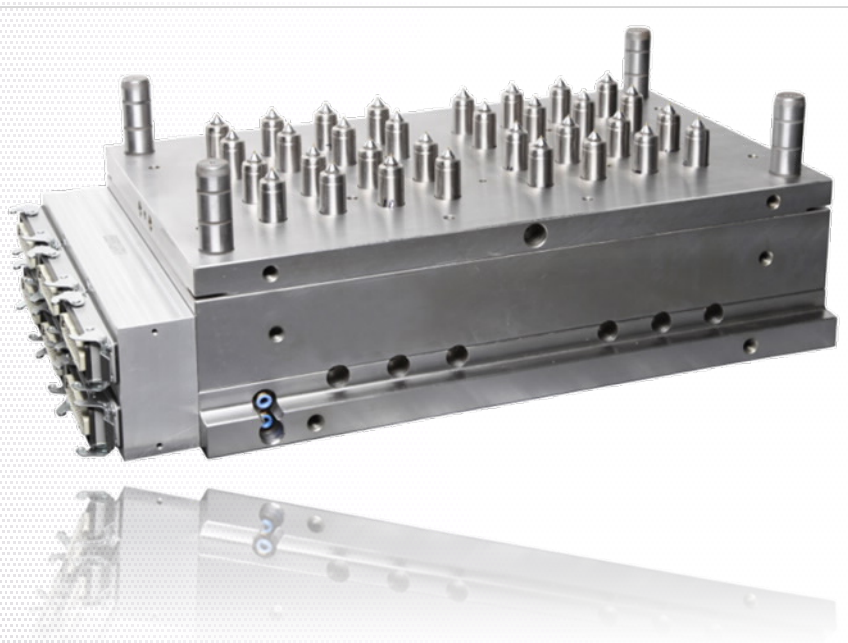
流道光洁度是否足够也是分流板质量的一个重要因素。



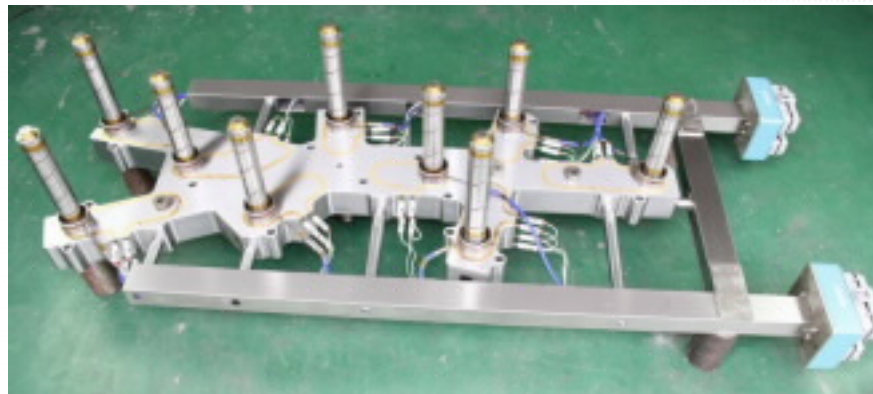
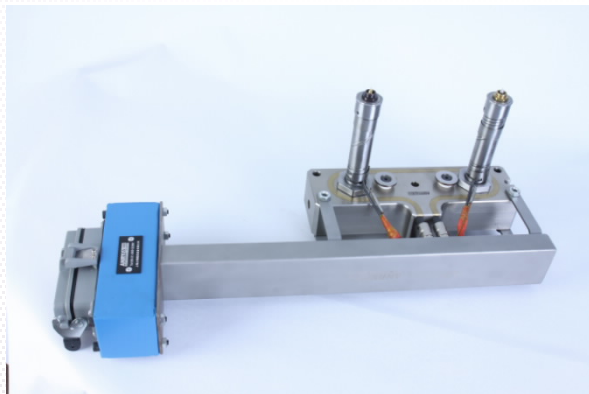
圆角顺畅过渡



ANRY 提供热半模系统



ANRY 提供一体式热流道系统



汽车行业热流道应用（1）

尼龙扎带



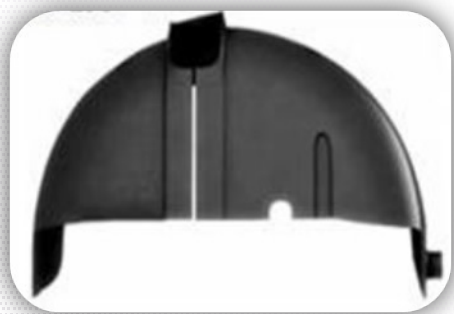
材料：PA66

喷嘴：4只大水口喷嘴，内置防流延导流梭

喷嘴数量：4

模穴数：16

汽车车轮罩



材料：PP+EPDM

喷嘴规格：6只大水口喷嘴，喷嘴的长短差别大

喷嘴数量：6

模穴数：2

汽车行业热流道应用（2）

汽车配件（双色）



材料：PP+TPE

喷嘴规格：大水口喷嘴+点浇口喷嘴

喷嘴数量：2

模穴数：1



汽车行业热流道应用（3）

刹车踏板



材料：PA6+35%GF

喷嘴规格：点浇口喷嘴，带浇口衬套

喷嘴数量：1

模穴数：1

油箱盖支架



材料：PA6+30%GF

喷嘴规格：点浇口喷嘴，带浇口衬套

喷嘴数量：1

模穴数：1

轮毂罩



材料：PA66+M15

喷嘴：大水口喷嘴，喷嘴长度约500mm；

喷嘴数量：1

模穴数：1

轮毂罩



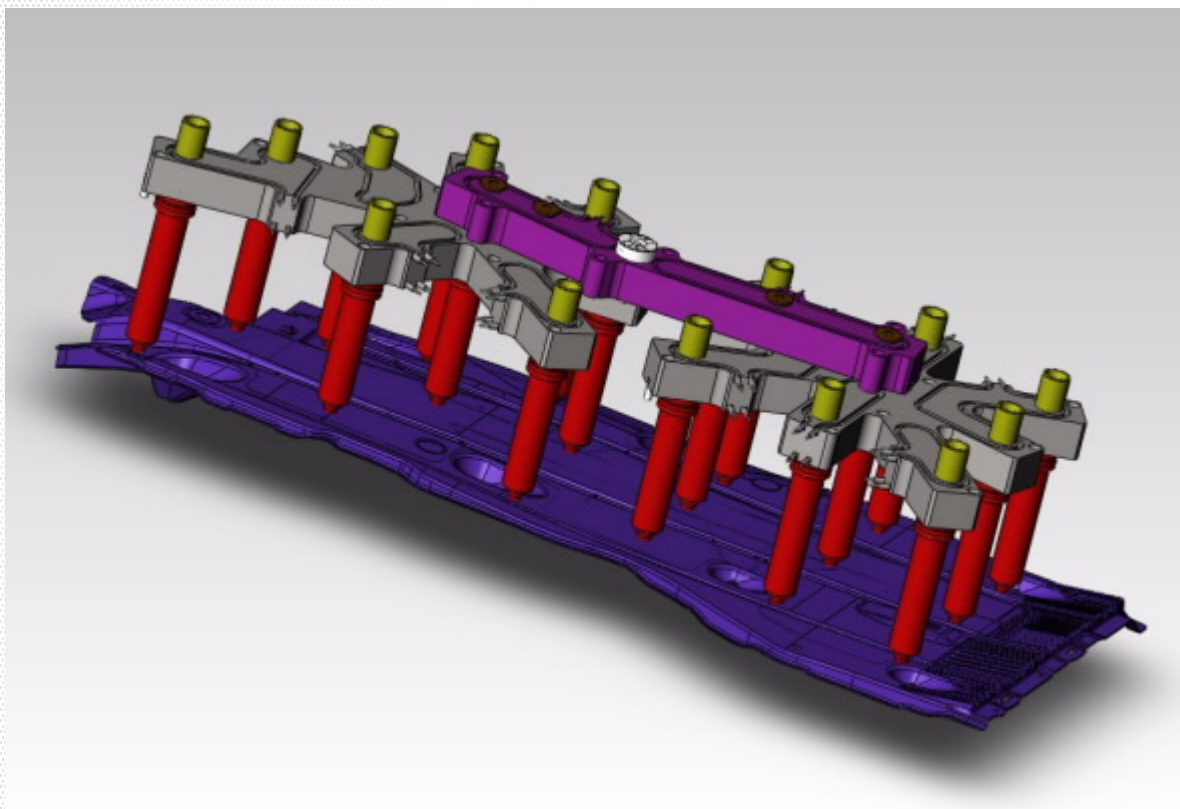
材料：PA66+M15

喷嘴规格：针阀喷嘴，喷嘴长度约500mm；

喷嘴数量：1

模穴数：1

汽车行业热流道应用（5）



底盘托盘



材料：PP

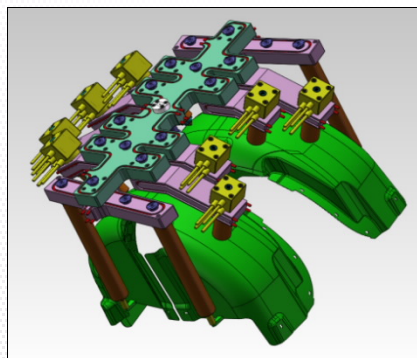
喷嘴规格：点浇口喷嘴
(带浇口衬套)

喷嘴数量：18

模穴数：1

特点：双层分流板

轮罩



轮罩

- » 材料：PP
- » 喷嘴：4只大水口喷嘴+8只针阀式喷嘴
- » 喷嘴数量：12
- » 模穴数：2

特点

- » 双层分流板；
- » 下层分流板倾斜放置；
- » 油压驱动针阀式热嘴和开放式热嘴使用于同一套系统。

汽车行业热流道应用 (7)

产品: 底座支撑块

材料: PBT

喷嘴规格: ANM19TA

喷嘴数量:8 模穴数:8



产品: 消声器

材料: PBT

喷嘴规格: ANM25TA

喷嘴数量:2 模穴数:2



产品: 电子接插件

材料: LCP+35%GF

喷嘴规格: ANM25TL

喷嘴数量: 1模穴数:1



产品: 耐高温结构件

材料: PEI (400摄氏度)

喷嘴规格: ANM25TL

喷嘴数量:1 模穴数:1



产品: 汽车仪表盘

材料: PPO+10%GF

喷嘴规格: ANM19TL

喷嘴数量: 10

模穴数: 1



产品: 汽车前端模块

材料: PP+30%GF

喷嘴规格: ANM25TL

喷嘴数量: 11

模穴数: 1



产品: 汽车车轮罩

材料: PP+EPDM

喷嘴规格: ANM19TL

喷嘴数量: 6

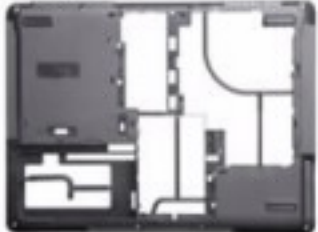
模穴数: 2



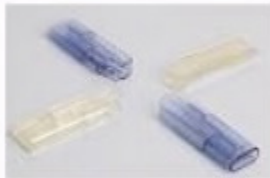
其它行业热流道应用（1）

产品：洗衣机桶底 材料：PP+30%GF/PP/ABS 喷嘴规格：ANM35TL 喷嘴数量：3 模穴数：1 	产品：洗衣机分配器 材料：PP+30%GF/PP/ABS 喷嘴规格：ANM35TL 喷嘴数量：4 模穴数：1 	产品：冰箱抽屉 材料：PS/HIPS 喷嘴规格：ANS35TA 喷嘴数量：1 模穴数：1 
产品：空调挡风板 材料：ABS/PS 喷嘴规格：ANM25TL/ANM25TA 喷嘴数量：6 模穴数：1 	产品：空调面板 材料：ABS/PS 喷嘴规格：ANM25TL 喷嘴数量：3 模穴数：1 	产品：塑料托盘 材料：PP 喷嘴规格：ANM35TL 喷嘴数量：8 模穴数：1 

其它行业热流道应用（2）

产品：笔记本A件 材料：PC+ABS 喷嘴规格：ANM35VA 喷嘴数量：1 模穴数：1 	产品：笔记本B件 材料：PC+ABS 喷嘴规格：ANM18TO 喷嘴数量：4 模穴数：1 	产品：笔记本B件 材料：PC+ABS 喷嘴规格：ANM18TO 喷嘴数量：4 模穴数：1 	产品：笔记本C件 材料：PC 喷嘴规格：ANM18TO 喷嘴数量：6 模穴数：1 
产品：笔记本C件 材料：PC 喷嘴规格：ANM18TO 喷嘴数量：3 模穴数：1 	产品：笔记本D件 材料：PC+ABS 喷嘴规格：ANM18TO 喷嘴数量：4 模穴数：1 	产品：笔记本D件 材料：PC+ABS 喷嘴规格：ANM18TO 喷嘴数量：4 模穴数：1 	产品：笔记本D件 材料：PC+ABS 喷嘴规格：ANM18TO 喷嘴数量：4 模穴数：1 

其它行业热流道应用（3）

			
产品：瓶盖 材料：PP 喷嘴规格：ANM19VR 喷嘴数量：32 模穴数：32	产品：底座支撑块 材料：PBT 喷嘴规格：ANM19TA 喷嘴数量：8 模穴数：8	产品：娃哈哈八宝粥盖 材料：PE 喷嘴规格：ANM19TA 喷嘴数量：8 模穴数：8	产品：尼龙扎带 材料：PA66+30%GF 喷嘴规格：ANM19TL 喷嘴数量：4 模穴数：16
			
产品：餐盒 材料：PE 喷嘴规格：ANM18VA 喷嘴数量：2 模穴数：2	产品：橡胶塞 材料：TPE/TPE 喷嘴规格：ANM19TA 喷嘴数量：16 模穴数：16	产品：打火机壳 材料：AS+ABS 喷嘴规格：ANM18TA 喷嘴数量：16 模穴数：16	产品：化妆品包装盒 材料：PETG/PMMA 喷嘴规格：ANM18VA 喷嘴数量：4 模穴数：4

锥面封胶

- ◆ 阀针与模具接触面为 40°
- ◆ 需要更大的阀针推力以封住浇口

柱面封胶

- ◆ 阀针与模具接触面为 0°
- ◆ 对模具浇口和阀针的同心度要求高
- ◆ 模具浇口和阀针的配合公差要求更高



柱面密封胶VS锥面密封胶

描述	柱面密封胶	锥面密封胶
浇口质量	佳	良好
模具浇口加工精度	高	中等
阀针冲撞浇口	不容易	有可能



锥面密封胶浇口

阀针封到位的产品浇口图

阀针封不到位的产品浇口图



针阀式应用于玻纤增强产品（4）

柱面密封胶浇口

阀针封到位的产品浇口图

阀针封不到位的产品浇口图

此处存料靠近模具的冷料
阻挡阀针的前进，使其不易到位

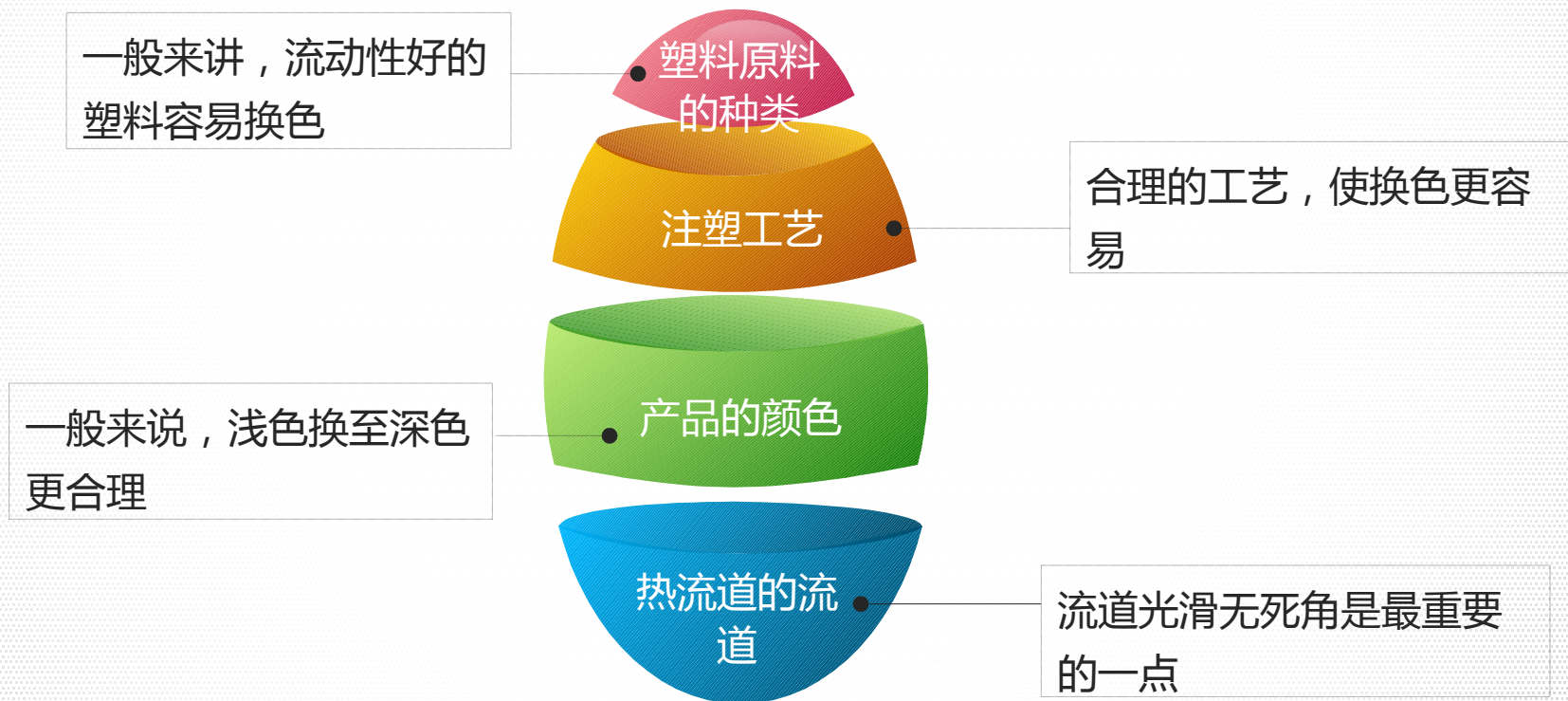
柱面密封胶此处无存料，容易到位

结论：柱面密封胶比锥面密封胶更容易得到最佳的浇口效果，尤其是针对玻纤增强塑料



热流道应用于换色产品（1）

决定换色的几个主要因素：





如何做到流道无死角？

分流板：相对容易，做到交叉孔圆角过渡，流道光洁度足够；

喷嘴：相对较难，尤其是点浇口喷嘴



光滑圆角过渡



热流道应用于换色产品（3）

三种典型的热流道喷嘴流道对比

点浇口

大水口

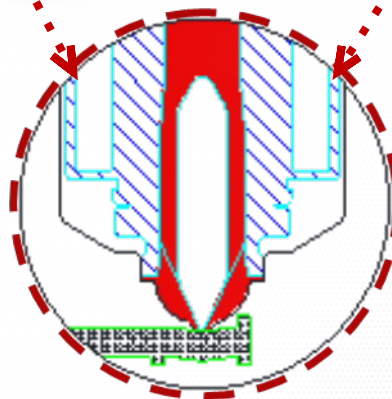
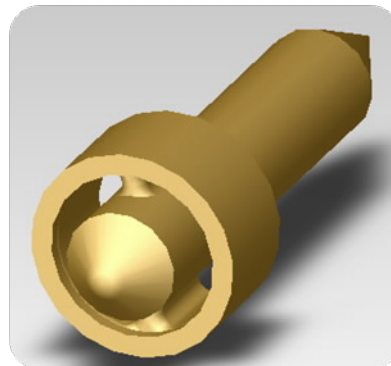
针阀式

热流道应用于换色产品（4）

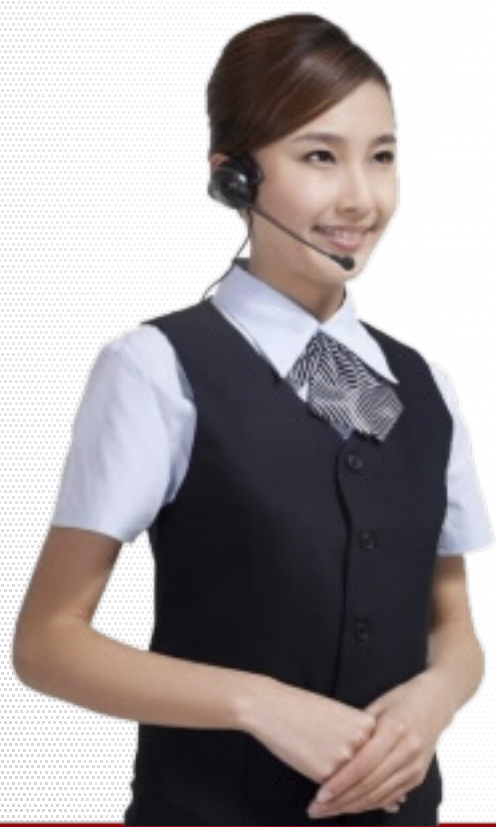
常用导流梭的结构



ANRY特有的的二种易换色型导流梭



关于服务

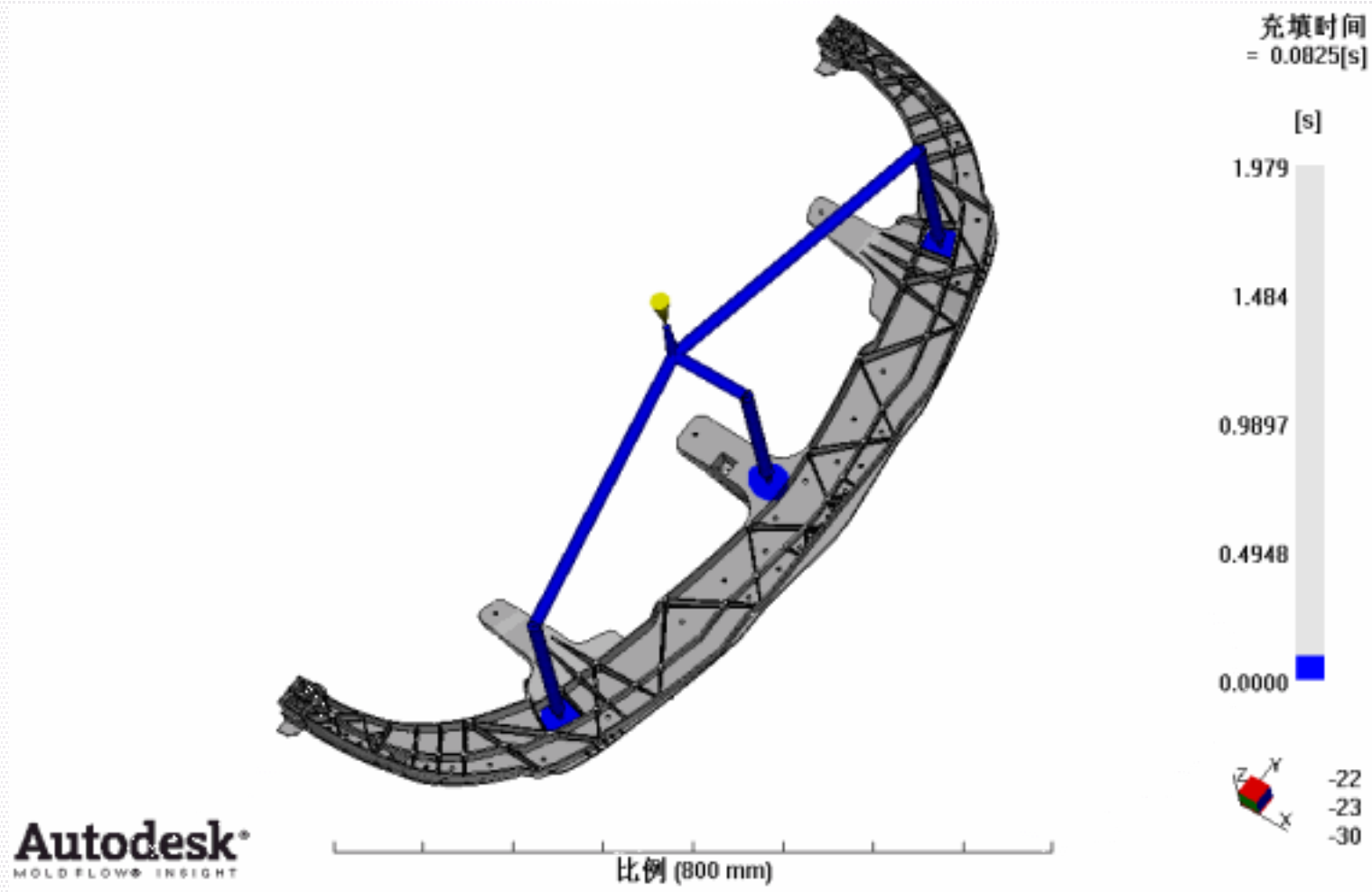


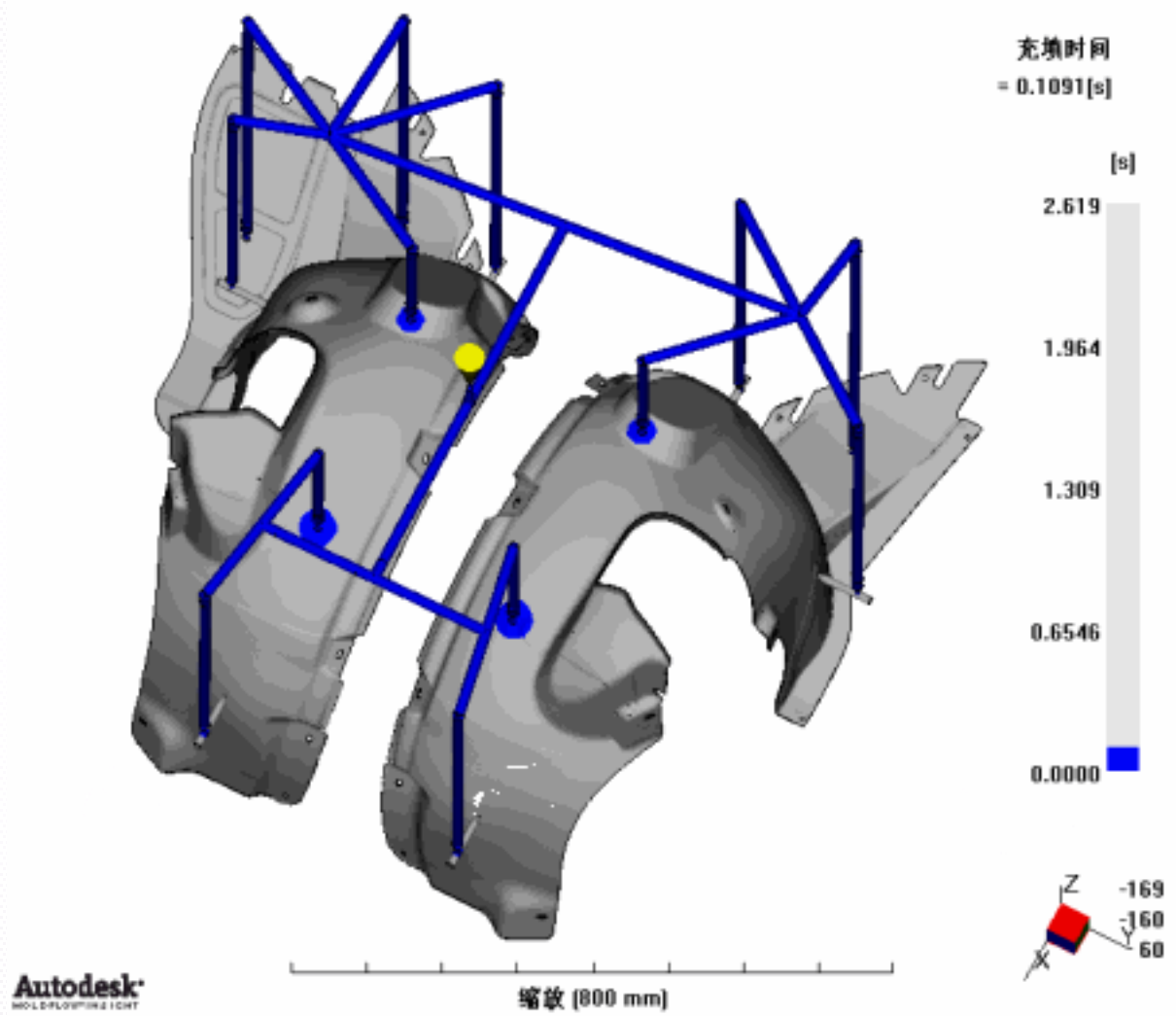
一切为了客户利益，让一切客户满意！

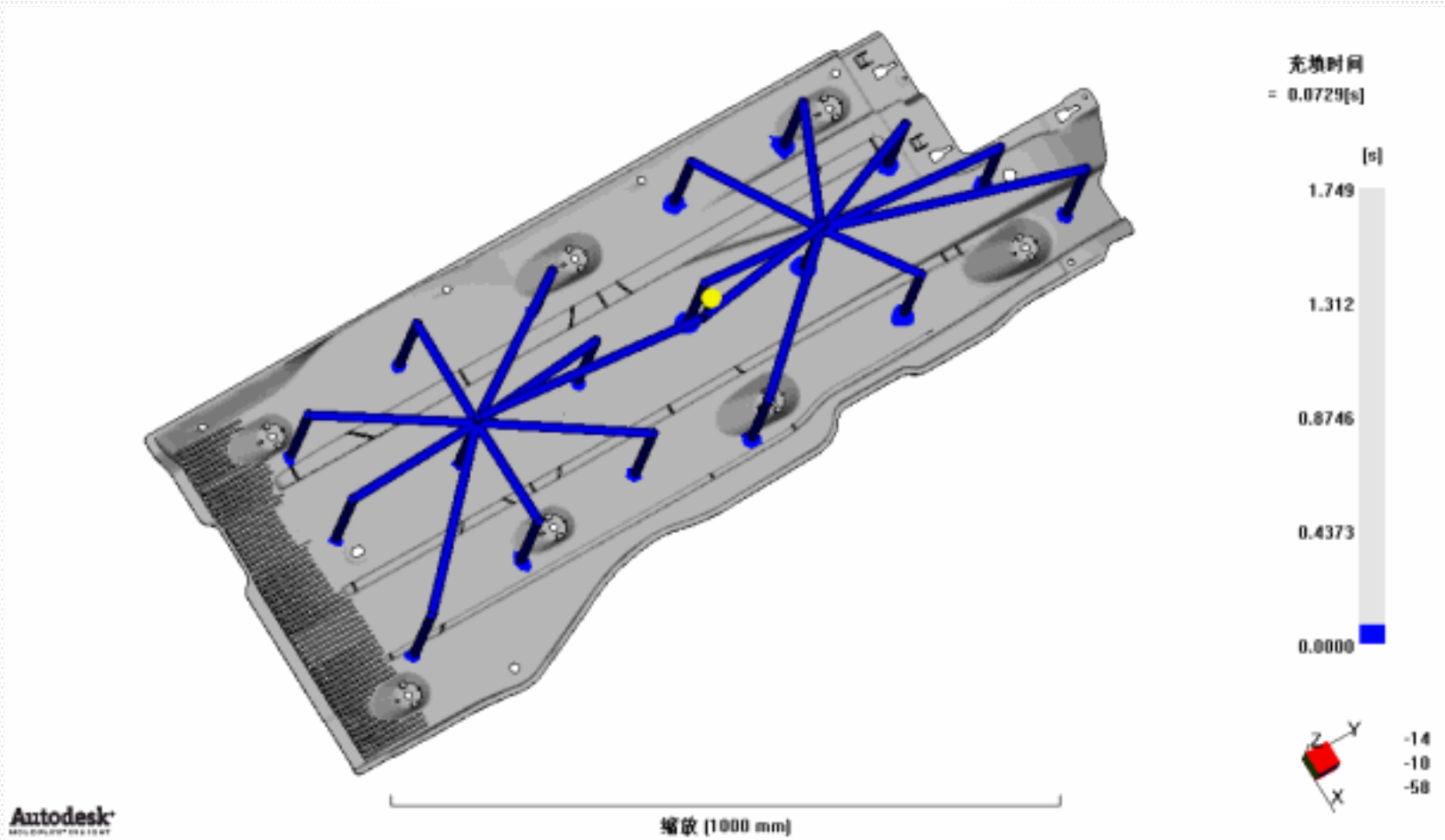


**细致认真
注重细节**

售前服务：产品流动分析（1）









◆ 医疗产品：无针头注射器

◆ 三点进料

◆ 材质：透明PC



售后服务三原则：



第一时间赶到现场



尽快恢复生产



把维修成本降到最低



A Notable & Reliable partner of You! —ANRY

占瑞---值得您信赖和关注的合作伙伴！

thank

ANRY.COM.CN

s!